

Kovalı Elevatör Bucket Elevator

MAKİNANIN YAPISI

Kovalı elevatör 1. Kalite karbon çeliği St-37 veya paslanmaz malzemeden çelik konstrüksiyon olarak imal edilmektedir. Gerektiğinde dış mekanlar için opsiyonel olarak magnelis malzeme kullanılmaktadır.

Elevatör baş kısmı çelik konstrüksiyondan ve üç parça olarak sökülebilecek şekildedir. Bağlantıları cıvatalı olarak dizayn edilmiştir. Üst başlık kasnak, ısıya dayanıklı kayış ve rulmanlardan meydana gelir üzerinde gözetleme kapağı vardır. Elevatör, alt başlığında bir adet ürün giriş ağız, iki adet temizleme kapağı, kasnaklar ve rulmanlı yataklardan meydana gelmiştir. Ayrıca kasnak gerdirmе milleri de alt başlık üzerindedir.

Elevatör boruları üzerinde iki adet gözetleme şeffaf kapağı mevcuttur. Kayışın gerginliğini bildiren gerginlik sensörü ve kayışın makine gövdesi içerisinde merkezli çalışmasını sağlayan kayma sensörleri opsiyonel olarak makina üzerine monte edilebilir.

Makine başlığı üzerinde toz patlama bacası vardır. Patlama anında makinenin durmasını sağlayan patlama sensörü opsiyonel olarak ilave edilebilir.

Kova tipi ve malzemesi taşınacak maddenin cinsine göre belirlenir. Kova malzemesi çelik, paslanmaz metal veya plastik olabilir. Plastik esaslı kayış 1200kg/cm2 mukavemete sahiptir.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı boya astarı ve üzerine üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

Bucket Elevator is produced with first quality St-37 material with steel welding construction.

Removable elevator top head is made of steel construction. If required, upper side can be separated into two parts. Connections are designed as screwed. Upper side consists of; pulley, heat resistant belt and bearings. Bottom side of elevator is formed of; one product inlet opening, two cleaning cover, pulleys and ball bearings. There are belt-tensioning shafts on the lower part.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.



KVE 350
KVE 400
KVE 450
KVE 500
KVE 600
KVE 800

KULLANIM ALANLARI

Her türlü un, irmik, kepek ve öğütülmüş tahılların, hububatın, bakliyatın ve tane ürünlerin dikey olarak taşınmasında kullanılır. Yığılma özgül ağırlıkları 0.26 t/m³ ile 1 ton/m³ arasında bulunan ürünler bu tip kovalı elevatörler ile taşınabilir.

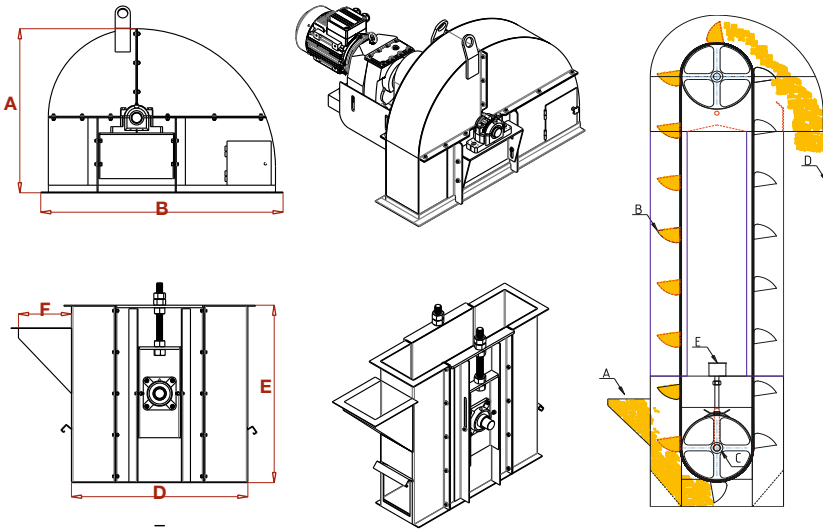
Makina tahıl depolama tesislerinde, hububat öğütme fabrikalarının silo kısmında, temizleme ve paketleme kısımlarında kullanılabilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It is used for carrying all types of cereals and pulses vertically. Bucket elevators can carry cereals, having specific gravity between 0.26 t/m³ and 0.77 t/m³.

Machine can be used in silo parts, cleaning and packaging parts of factory. Bucket type and material is determined according to type of carrying material. Bucket material can be plastic or steel.

Kovalı Elevatör Bucket Elevator



ÇALIŞMA PRENSİBİ

Makinenin ayak kısmında bulunan giriş borusundan giren taşınacak malzeme, makinenin içine yığılarak belli bir seviyeye yükselerek kovaları doldurur.

Kovalar, kasnaklar ile çalışan kayış üzerine monte edilmişlerdir. Birbiri ardınca dolan kovalar kayışın hareketi ile yukarıya doğru hareket ederler.

Elevatörün baş kısmına gelindiğinde, dönme hareketinden doğan merkezkaç kuvvetinin etkisi altındaki taneler fırlatılarak çıkış borusuna atılır.

- A- Ürün Giriş / Product inlet
- B- Elevatör kovası / Elevator bucket
- C- Kasnak / Pulley
- D- Çıkış / Exit
- E- Havalanadırma / Aspiration

WORKING PRINCIPLE

Material enters machine from inlet pipe (A) on base of machine. When stack of material rises to a certain height, it fills the buckets.

Buckets are mounted on belts, which are working with pulleys (C). Consecutively filling buckets moves upwards by movement of belt.

When material comes to top head part of elevator, grains discharge from pipe-D by effect of centrifugal force formed by rotational motion.

AVANTAJLARI

Kayış gerginlik ayarı, ayak kısmında bulunan vidalar yardımı ile kolayca yapılabilir.

Makinenin baş kısmında bulunan redüktörlü motor tamburlara zincir kaplinle bağlanmış olup iletim kayıp gücü minimuma indirilmiştir.

Tamburlar çelik bilyalı yataklar üzerinde çalışmaktadır.

Yeterli teknik destek ve yedek parça desteği.

ADVANTAGES

Belt tension adjustment can be easily made by the help of screws on the base part of machine.

Geared motor on head part of machine is connected to drums by chain couplings to reduce conveyance loss power to minimum.

Drums are working on steel ball bearings.

Sufficient technical service and spare part support.

ÖLÇÜLER / DIMENSIONS

MODEL - TYPE	KASNAK ÇAPI ø - PULLEY DIAMETER ø	A	B	C	D	E	F
KVE 350	350	750	810	240	865	850	230
KVE 400	400	800	860	240	915	900	230
KVE 450	450	850	910	240	965	950	230
KVE 500	500	930	975	270	1015	1000	250
KVE 600	600	1000	1020	280	1115	1100	260
KVE 800	800	1200	1200	300	1315	1300	280

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]

GENEL VERİLER / GENERAL VALUES

MODEL - TYPE	BORU ÖLÇÜSÜ - PIPE DIMENSIONS (mm)	KOVA GENİŞLİĞİ - BUCKET WIDTH (mm)	KAYIŞ HIZI - BELT SPEED (m/s)	KAPASİTE (ton/s) - CAPACITY (t/h)	
				BUĞDAY (g=0,70 t/s) - WHEAT (g=0,70 t/h)	UN (g=0,60 t/s) - FLOUR (g=0,60 t/h)
KVE 350	180x200	120	2	5.5	4.6
KVE 400	200x220	140	2.3	8.6	7.4
KVE 450	200x220	140	2.6	9.7	8.3
KVE 500	220x260	160	2.8	14.5	12.5
KVE 600	260x300	200	3.4	27.9	23.9
KVE 800	340x380	280	4.6	60	63.7

Yatay Helezon Flour Screw Conveyor



MAKİNANIN YAPISI

Yatay helezon 1. Kalite karbon çeliği St -37 malzemeden çelik konstrüksiyon olarak imal edilmektedir. Bütün gerilme noktaları optimum radyüslerle dizayn edilmiş ve oluşabilecek kaynak çatlakları önlenmiştir. Tüm gerilme noktaları DIN 17100 ve DIN 17200 verilerine kontrol edilmiştir. Tüm kaynak işlemlerinde TSE 563 'e uygun rutil elektrotlar kullanılmıştır.

Gereken kısımlar gazaltı MIG kaynak tekniği ile imal edilmiştir.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı boya astarı üzerine üç kat fırın boya ile boyanmaktadır. Dış mekanlarda kullanım için opsiyonel olarak magnelis malzeme kullanılır.

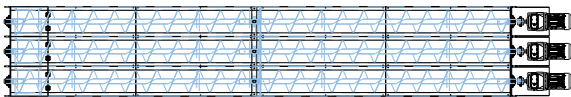
Makinenin uç çıkış noktasında patlama veya sıkışma kapağı bulunmaktadır. Opsiyonel olarak limit sensörü, ve devir sensörleri monte edilebilmekte ve acil durumlarda motoru durdurma sağlanabilmektedir.

CONSTRUCTION OF MACHINE

Screw conveyor is produced with first quality St-37 material with steel construction. All tension points are designed with minimum radius to prevent welding cracks. All tension points are controlled according to DIN 17100 and DIN 17200 data. In all welding operations rutile electrodes are used which are suitable to TSE 563.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

ÜÇ VİDALI HELEZON - TREE SCREW CONVEYOR



Helezon yönleri sol ve sağ olmak üzere iki şekilde de imal edilmektedir. Screw conveyor is manufactured with right or left screw.

YH 150
YH 180
YH 200
YH 220
YH 250
YH 300

KULLANIM ALANLARI

Yem ve Un, ırmik, pirinç, bulgur mercimek fabrikalarında ve bakliyat işleme eleme tesislerinde ürünlerin yatay olarak taşınmasında kullanılır. Değişik çap ve uzunluklarda imal edilmektedir.

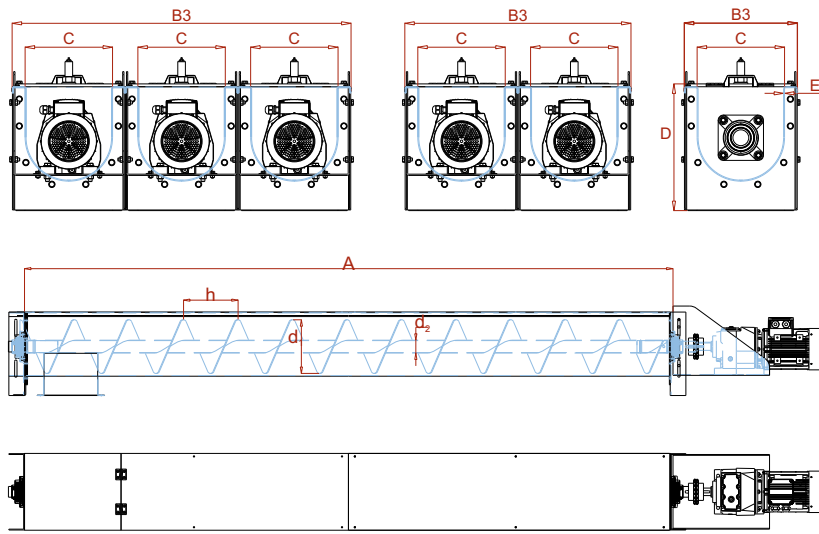
Her türlü un, ırmik, kepek ve öğütülmüş tahılların, hububatın, bakliyatın ve tane ürünlerin yatay olarak taşınmasında kullanılır.

Dağıtım, toplama, karıştırma ve buğday tavlama işlemlerinde kullanılmaktadır. Dönen bir vidanın dişlerinin ileri hareketinden yararlanılarak yapılmıştır. En önemli özelliği iletimin sürekli oluşudur. Tamamen çelik konstrüksiyondur ve bütün parçalar kolayca sökülüp takılabilir. Yağlama noktalarında makinenin dışından kolayca erişim imkanı sağlanabilmektedir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Screw conveyor is used for transportation of products horizontally in flour factories. It is produced at different diameters and lengths. It is used in distribution, collection, mixing and wheat dampening operations. It is manufactured by utilizing forward motion of rotating screw threads. Its most important property is continuous carriage. It is completely steel construction and you can easily mount or dismount its parts.

Yatay Helezon Flour Screw Conveyor



ÇALIŞMA PRENSİBİ

Helezonun dönme sırasındaki ilerleme yapma hareketinden yararlanılarak yapılmıştır. Helezon taşıyıcılarda materyali hareketlendirip iletim sağlar. Önemli bir özelliği iletimin sürekli oluşudur.

Giriş ağzından materyal helezonun üzerine dökülür. Vida önüne aldığı materyali ileri doğru hareket ettirir. Çıkış ağzına gelen materyal buradan dökülür. Makinede birden fazla giriş ve çıkış ağızı bulunabilir.

WORKING PRINCIPLE

It is produced by utilizing forward motion of rotating screw. Transportation of material is provided by taking motion from spiral carriers. Most important point of this machine is continuous operation.

Material flows to the screw from inlet. Screw transports material in forward direction. Then, material comes to the outlet and discharges from here. There may be several inlet and outlet on machine.

AVANTAJLARI

Çıkış klape ayarı ile tek veya çok ağızlı helezonlarda çıkan ürün miktarı kontrol edilebilir. Tamamen çelik konstrüksiyondur ve bütün parçalar kolayca sökülüp takılabilir. Helezon makinesinde iletim sürekli. Hububatın tüm yatay ve eğimli taşınmasında kullanım imkanı. Yeterli yedek parça ve teknik servis imkanı.

ADVANTAGES

Discharging product amount can be controlled by discharge valve adjustment in single or many discharge machines. It is completely steel construction and all parts are easily mountable and dismountable. Operation is continuous in screw conveyor. Usage possibility for all horizontal and inclined product-conveying operations. Sufficient spare part and technical service support.

ÖLÇÜLER / DIMENSIONS

MODEL TYPE	B1	B2	B3	C	D	E	HELEZON SPIRAL		
							h	d1	d2
YH 150	850	530	275	170	300	2	150	150	42
YH 180	880	560	290	200	300	2	180	180	42
YH 200	900	580	310	220	320	2.5	200	200	49
YH 220	920	600	330	240	345	2.5	220	220	49
YH 250	950	630	360	270	375	3	250	250	60
YH 300	1000	680	420	320	440	3	300	300	76

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

[Helezon boyu (A) isteğe göre değişebilir] / [Spiral length (A) can change according to requirement]

KAPASİTE DEĞERLERİ / CAPACITY VALUES

MODEL TYPE	BUĞDAY (t/s) WHEAT (t/h)	BUĞDAY UNU (t/s) WHEAT FLOUR (t/h)	MISIR (t/s) MAIZE (t/h)	MISIR UNU (t/s) MAIZE FLOUR (t/h)	KEPEK (t/s) BRAN (t/h)	MOTOR (rpm) ENGINE (rpm)
YH 150	5.5	4.4	6.1	4.6	2.1	125
YH 180	9.5	7.6	10.5	8	3.6	125
YH 200	10.5	8.4	11.6	8.8	4	100
YH 220	13.9	11.1	15.4	11.7	5.4	100
YH 250	20.5	16.4	22.6	17.2	7.9	100
YH 300	28.3	22.6	31.3	23.8	10.9	80

Tüp Helezon Tube Conveyor

TH 150
TH 180
TH 200
TH 220
TH 250
TH 300



MAKİNANIN YAPISI

Tüp Helezon 1.kalite karbon çeliği St-37 veya paslanmaz malzemeden çelik konstrüksiyon olarak, değişik büyüklüklerde ve motor güçlerinde imal edilmektedir. Bütün gerilme noktaları optimum radyüslerle dizayn edilmiş ve oluşabilecek kaynak çatlakları önlenmiştir. Tüm gerilme noktaları DIN 17100 ve DIN 17200 verilerine kontrol edilmiştir. Tasarıma uygun olarak asma yatakları kolay yağlama imkanı vardır.

Dış mekanlarda kullanım için opsiyonel olarak magnelis malzeme kullanılır.

Gereken kısımlar gazaltı MIG kaynak tekniği ile imal edilmiştir.

Helezonun uç çıkış noktasında patlama veya sıkışma kapağı bulunmaktadır. Opsiyonel olarak limit sensörü, ve devir sensörleri monte edilebilmekte ve acil durumlarda motoru durdurma sağlanabilmektedir.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı boya astarı ve üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

Tube Screw Conveyor is manufactured from St-37 steel with steel construction. All tension points are designed with minimum radius to prevent welding cracks. All tension points are controlled according to DIN 17100 and DIN 17200 data.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

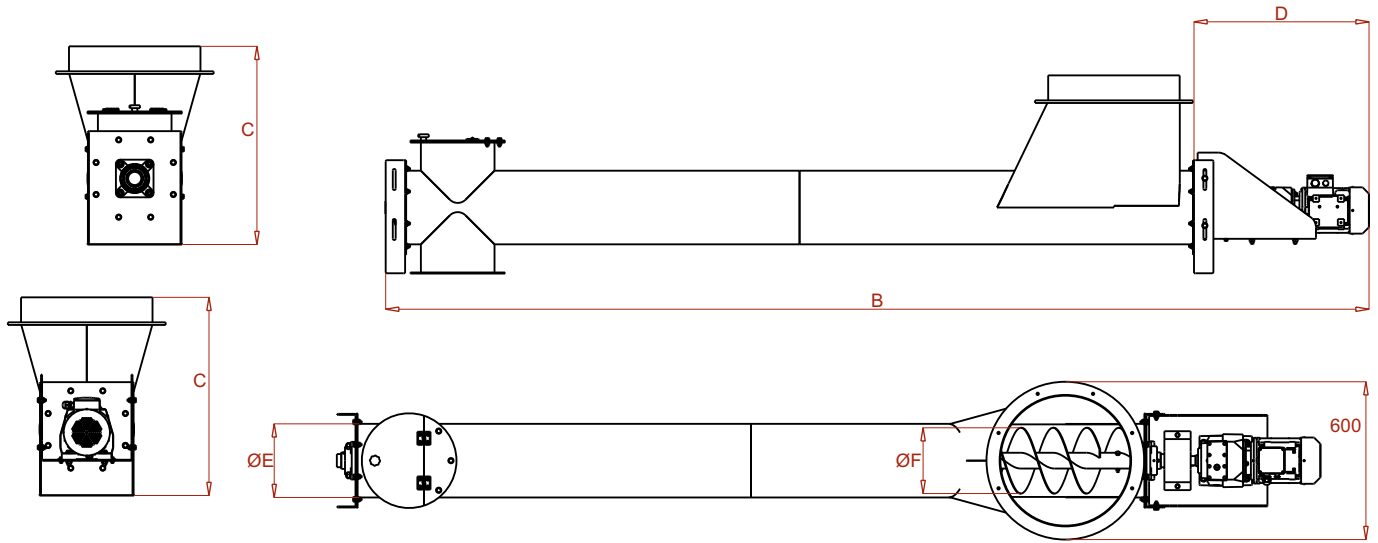
KULLANIM ALANLARI

Tüp Helezon, un, irmik, yem, kepek ve ince ve orta taneli ürünlerin taşınmasında kullanılır. Yatay, dikey veya eğimli şekilde kullanılabilir. Birden fazla giriş ve çıkış ağı konulabilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Tube Screw Conveyor is used for conveying of flour, fine and medium size grained products. It can be used in vertical, horizontal or incline positions. Machine can be manufactured with several inlet or outlet.

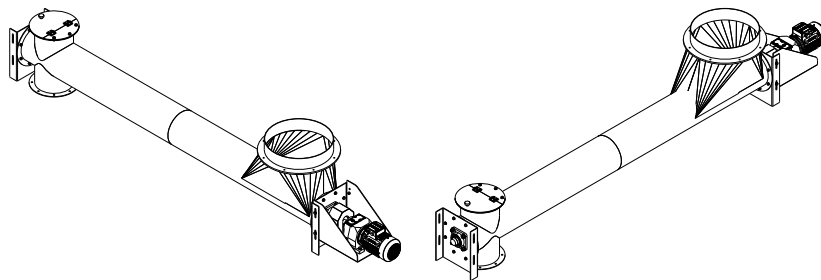
Tüp Helezon Tube Conveyor



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL PROPERTIES

MODEL TYPE	A	C	D	E	F
TH-150	300	500	300	170	150
TH-180	400	600	350	200	180
TH-200	500	600	350	220	200
TH-220	500	650	350	240	220
TH-250	600	700	400	270	250
TH-300	600	750	400	320	300

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]



AVANTAJLARI

Değişik boylarda imal edilebilirlik.

Basit tasarım ve düşük maliyet.

Az kurulum alanı gereksinimi.

Minimum enerji gereksinimi.

Çeşitli kullanım alanları.

Bakım ve parça değişim kolaylığı.

Paslanmaz metalden üretim imkanı.

ADVANTAGES

Machine can be manufactured in different lengths.

Uncomplicated design and low cost.

Minimum installation area requirement.

Minimum energy requirement.

Various usage areas.

Maintenance and part change operations can be made easily.

Zincirli Konveyör Chain Conveyor

MAKİNANIN YAPISI

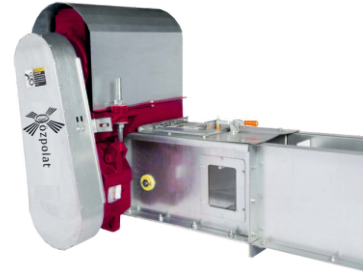
Zincirli konveyör, düz veya eğimli olarak istenilen kapasitede ürünün hasarsız ve ekonomik olarak taşınmasını sağlar. Yüksek kaliteli yüzeyi sertleştirilmiş zincir kullanılmaktadır. Zincir, pim ve makaralarının sertleştirilmesi ısı işlem yardımı ile yapılır.

Taşıyıcı zincir üzerindeki plastik paletler sayesinde çeliğin çeliğe sürtmesi engellenir ve yüksek verimle sessiz çalışır. Zincirli konveyör standart konstrüksiyon olarak galvanizli, fırın boyalı ve isteğe bağlı olarak paslanmaz çelikten üretilir. Makina tamamen cıvatalı, modüler bir şekilde üretilir. Bakımı ve montajı kolaydır.

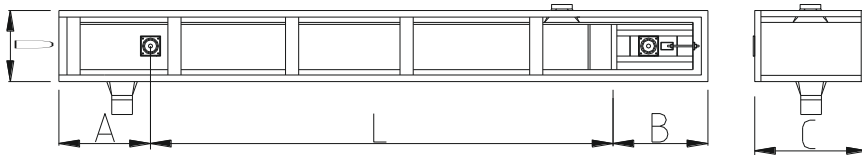
CONSTRUCTION OF MACHINE

Chain conveyor, straight or curved as required capacity of the product without damage which allows economical transportation. High quality case hardened chains are used. And these chain pin and hardening heat treatment is done with the help rollers.

Thanks to plastic pallets on the conveyor, chain is prevented from rubbing the steel from steel with high efficiency and quiet operation. Chain conveyor as standard galvanized construction, depending on the painted and optionally stainless steel. Fully bolted to the machine, manufactured in a modular way. Maintenance and installation is easy.



ZK 60
ZK 70
ZK 75



MODEL	A	B	C	D	L
ZK-60	600	800	450	475	3-12
ZK70	700	800	500	525	3-12
ZK75	750	800	550	550	3-12

Z Elevator
Z Elevatör



Yatay Un Helezonu
Flour Horizontal Conveyor

